

7 Tours Softcam CNC – 7 Tours Flexcam Automatiques

Softcam

Flexcam

... Jusqu'à 6 Mouvements Simultanés des Axes Machine

Gains de Productivité Après Rétrofit – Jusqu'à

Cycles de Production Les Plus Rapides

Softcam V6-PM: 6

Avance matière
Axe burin 1
Axe burin 2
Axe burin 3
Pince mobile
Redresseur

Softcam V6-SR1A: 6

Avance matière
Axe burin 1
Axe burin 2
Axe burin 3
Pince mobile³
Revolver à 4 stations³
Redresseur
³Même axe

Softcam V2: + 10%

Softcam V2-PM: + 20%

Softcam V2-PMF: + 50%

Softcam V4/V5: + 20%

Softcam V6: + 30%

Softcam V6-PM: + 30%

Softcam V6-SR1A: + 20%

Tous les modèles Flexcam
Conception machine optimisée pour vitesse et taux de production maximales

Programmation flexible par segment de vitesse d'arbre à cames

Guide de la Productivité – Softcam
→ Demander un Exemple (45 Pages)

Reprise de Machine Client

Partie 1 – Résumé pour la Direction

Le renforcement de la compétitivité
La réduction du coût par pièce
Le rapatriement de la production
Surmonter la pénurie d'opérateurs qualifiés
La connaissance de langages CNC pas requise

Partie 2 – Résumé pour Opérateurs de Machines Escomatic®

Logiciel de contrôle Softcam CNC convivial
40+ pictogrammes, programmation conversationnelle
Mise en train rapide (<1 heure, 2-4 heures)
Optimisation et supervision de la production

Modèle de base

Rachat facultatif de machine Escomatic® D2/D4/D5/D6 client, ou machine de base fournie par Ventura Mecanics

Ventura Mecanics – Expertise et Clientèle



12'000 Mandrins Escomatic®

500 Mandrins Ventura® Haute Vitesse

200 Tours Escomatic® Rétrofités

900 Machines de Décolletage

1983 Année de Fondation

400 Clients

40 Pays d'Export

80% Ventes Export

Industries Clients

Automobile
Médicale
Electronique
Electroménager
Horlogerie

Aéronautique
Dentaire
Connectique
Mécanique
Serrurerie

Exemples de Produits Clients

Axes pour micro-moteurs et appareils ménager
Vis spéciales, broches et tiges de connexion
Goupilles pour puces semi-conducteur
Axes pour instruments médicaux et fraiseuses dentaires
Barres-à-ressort pour bracelets de montres
Visserie et goupilles de verrouillage

Distributeur/Agent



Guide d'Application – Tours de Décolletage

14 Modèles

7 Tours Softcam CNC avec Cames Virtuelles

7 Tours Flexcam Automatiques avec Cames Mécaniques

Rétrofités sur Modèles de Base Escomatic® D2/D4/D5/D6



Ventura Mecanics SA
Rue du Verger 9
CH - 2014 Bôle
Suisse

Tél +41 32 855 25 10
Fax +41 32 855 25 13
info@ventura-sa.com



7 Tours Softcam CNC – 7 Tours Flexcam Automatiques

Pour le décolletage et l'usinage de précision

Ø 7 mm			
6 mm			
5 mm			
4 mm	14 pcs/min.	16 pcs/min.	
3 mm	14 pcs/min.	10 pcs/min.	25 pcs/min. 16 pcs/min. 3 pcs/min.
2 mm	14 pcs/min.	25 pcs/min.	20 pcs/min. 50 pcs/min. 25 pcs/min. 3 pcs/min.
1 mm	6 pcs/min.	11 pcs/min.	3 pcs/min. 50 pcs/min.

← Pièces simples

Rétrofités sur Modèles de Base Escomatic® D2/D4/D5/D6

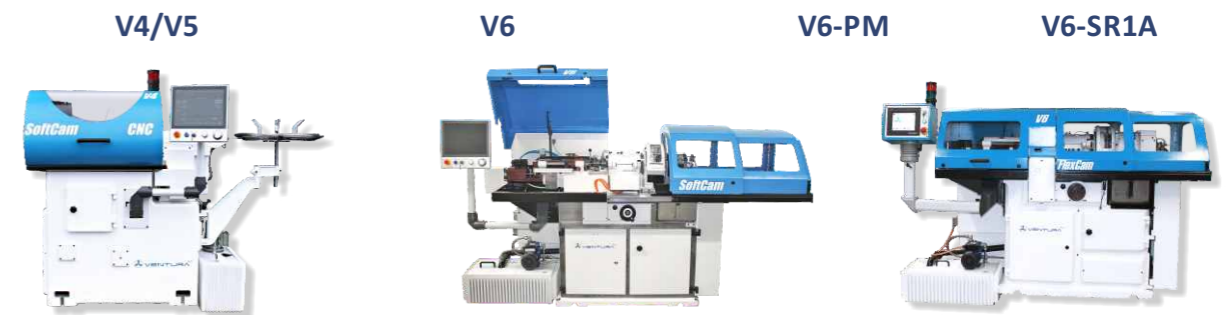
Pour pièces de petits diamètres jusqu'à 6.35 mm et longueur jusqu'à 124 mm

		3 pcs/min.	5.6 pcs/min.
14 pcs/min.	16 pcs/min.	20 pcs/min.	3 pcs/min.
14 pcs/min.	10 pcs/min.	16 pcs/min.	25 pcs/min.
14 pcs/min.	25 pcs/min.	50 pcs/min.	16 pcs/min. 20 pcs/min.
6 pcs/min.		25 pcs/min.	11 pcs/min.

→ Pièces complexes



Aperçu



Aperçu

Softcam

Tours Softcam CNC	Tours Flexcam Automatiques	Diamètre Pièce 0.15 - 5.0 mm Longueur Pièce - 110 mm	Diamètre Pièce 0.50 - 6.35 mm Longueur Pièce - 124 mm
<p>Cames virtuelles pour plus de flexibilité et gains de productivité dans la production</p>	<p>Cames mécaniques pour grandes séries de production et coût/pièce minimisé</p>	<p>Softcam et Flexcam</p> <p>Modèle V2 Retrofit d'Escomatic® D2 Contre-pince fixe</p> <p>Modèle V2-PM Retrofit d'Escomatic® D2-PM Contre-pince mobile</p> <p>Modèle V2-PMF Retrofit d'Escomatic® D2-PMF Appareil à fraiser Contre-pince mobile</p> <p>Modèle V4/V5 Retrofit d'Escomatic® D4/D5 Revolver de perçage à 3 stations Contre-pince mobile</p>	<p>Softcam et Flexcam</p> <p>Modèle V6 Retrofit d'Escomatic® D6 3 Opérations indépendantes de décolletage Contre-pince fixe</p> <p>Modèle V6-PM Retrofit d'Escomatic® D6-PM 3 Opérations indépendantes de décolletage Contre-pince mobile</p> <p>Modèle V6-SR1A Retrofit d'Escomatic® D6-SR 3 Opérations indépendantes de décolletage Revolver à 4 stations pour pièces complexes Contre-pince mobile</p>
<p>Technologies Innovantes pour Industrie 4.0</p> <p>Tous les modèles Retrofit mécanique, électrique, électronique, hydraulique et pneumatique de modèle de base Escomatic® D2/D4/D5/D6</p> <p>Usinage plus précis, tolérances plus serrées, qualité des surfaces des pièces améliorée et coûts d'entretien réduits</p>			

Jusqu'à 13 Opérations d'Usinage	Jusqu'à 5 Opérations d'Usinage Simultanées	Jusqu'à 6 Mouvements Simultanés des Axes Machine ...
<p>Tous les modèles Décolletage et tronçonnage Option moletage</p> <p>Selon le modèle Appareil à moleter → V2, V6 Appareil à fraiser → V2-PMF Revolver de perçage à 3 stations → V4/V5 Revolver à 4 stations pour opérations complexes → V6-SR1A Opérations frontales¹ Opérations arrière² Opérations transversales</p> <p>¹Perçage, taraudage, filetage, roulage, fraisage, alésage ²Perçage, contre-perçage, fraisage, fraisage transversal</p>	<p>Softcam V2, V2-PM: 1 Décolletage</p> <p>Softcam V2-PMF: 2 Décolletage, Fraisage</p> <p>Softcam V4/V5: 2 Décolletage, Perçage</p> <p>Softcam V6, V6-PM: 3 Décolletage, Décolletage, Décolletage</p> <p>Softcam V6-SR1A: 5 Décolletage, Décolletage Décolletage Opérations frontales¹ Opérations arrière²</p>	<p>Softcam V2: 3 Avance matière Axe burin 1 Redresseur</p> <p>Softcam V2-PM: 4 Avance matière Axe burin 1 Pince mobile Redresseur</p> <p>Softcam V2-PMF: 5 Avance matière Axe burin 1 Pince mobile Appareil à fraiser Redresseur</p> <p>Softcam V4/V5: 4 Avance matière Axe burin 1 Pince mobile³ Revolver de perçage³ Redresseur</p> <p>Softcam V6: 5 Avance matière Axe burin 1 Axe burin 2 Axe burin 3 Redresseur</p> <p>³Même axe (voir page suivante)</p>